

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

Социалистических
МАУ - 5 1970
РеспубликиPATENT OFFICE
SEARCHКомитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССРИ С А Н И Е
ИЗОБРЕТЕНИЯ
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 05.IX.1968 (№ 1102309/29-14)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 20.VI.1969. Бюллетень № 21

Дата опубликования описания 26.XI.1969

USSR
GROUP
CLASSКл. 39a2, 19/06
47I, 6/01МПК В 29с
F 06I
УДК 621.643.4
(088.8)Автор
изобретения

С. В. Ехлаков

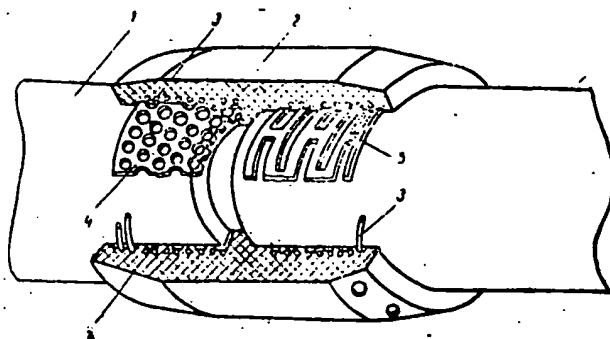
Заявитель

35574R, A35.
SU66-102309. R20.
EKHLAKOV SV.
Ekhlakov-SV. (ekhlakovs).
B29c F06I (26-11-69)...
JOINTING DEVICE/EKHLA.05-09-66.
•SU--246 817-5.

A11-C1A; A12-M2

330

for joining thermoplastic pipes has a thermoplastic union with an electrically heated spiral but has the disadvantage that the spirals can be dislodged during the fitting operation, and that the winding of spirals is complicated. The new device ensures uniform heating of the surfaces to be fused and allows heating control, thus improving the reliability of the joint. It consists of a thermoplastic union containing an electrically heated spiral but in this design, in order to improve the reliability, the spiral is wound onto a metal bush which is inserted into the union. The bush is made with either round or rectangular holes.



Это достигается тем, что спираль намотана на металлическую втулку, вставленную внутрь соединительной детали.

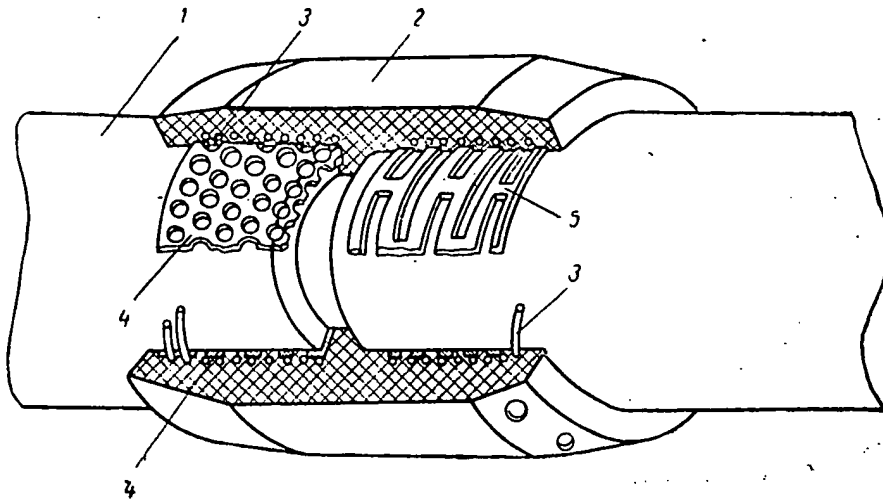
Кроме того, металлическая втулка выполнена с круглыми или прямоугольными отверстиями.

На чертеже показано описываемое устройство.

На смежные концы соединительных труб 1 надевается соединительная деталь 2, изготовленная из того же термопласта, что и трубы. Внутри детали 2 размещены спирали 3 и цилиндрическая тонкостенная втулка из металла. Втулки 4 и 5 могут быть выполнены со

1. Устройство для соединения труб из термопластичных материалов, содержащее соединительную деталь из термопластика, спираль, нагреваемую электрическим током для оплавления соединительной детали и концы смежных вставляемых в его полость отличающееся тем, что, с целью повышения надежности соединения, спираль намотана на вставленную внутрь соединительной детали металлическую втулку.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что металлическая втулка выполнена с круглыми или прямоугольными сквозными отверстиями.



Составитель Л. Власова

Редактор Г. Яковлева

Техред Л. Я. Левина

Корректор Л. В. Юшина

Заказ 3090/2

Тираж 480

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2